

Certyfikat

Spełnienia wymagań jakości w spawalnictwie wg normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Jednostka Certyfikująca Wyroby TÜV NORD Polska Sp. z o.o. akredytowana przez Polskie Centrum Akredytacji (Nr AC 103) zaświadcza spełnienie wymagań wyżej wymienionej normy dla przedsiębiorstwa

ZPUE S.A.
Jędrzejowska 79c
29-100 Włoszczowa
Polska

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat nr **TNP-3834-0051-2023 rew. 1** Certyfikat jest ważny do: 30.03.2026

Katowice, 6.05.2024

Certyfikujący
Zbigniew Grzybacz

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
Ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl



AC 103

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103

TÜVNORDGROUP

Załącznik

do certyfikatu nr TNP-3834-0051-2023 rew. 1

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Producent: ZPUE S.A., Jędrzejowska 79c, 29-100 Włoszczowa, Polska
Miejsce produkcji: ZPUE S.A., Jędrzejowska 79c, 29-100 Włoszczowa, Polska
Data wydania: 6.05.2024

1. Zakres certyfikacji

Procesy spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 dotyczące wytwarzania nośnych konstrukcji stalowych oraz urządzeń elektroenergetycznych.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1; 1.2; 8.1

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2023-10)
z określeniem stopnia mechanizacji (ręczne, częściowo
zmechanizowane, zmechanizowane, automatyczne, zrobotyzowane)

Grupy materiałowe
(wg ISO/TR 15608:2017)

135, spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu
aktywnego (MAG); częściowo zmechanizowane

1.1; 1.2 ReH ≤ 355 MPa

141, spawanie łukowe nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazu
obojętnego (TIG) z dodatkiem drutu/pręta litego; ręczne

8.1

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i Nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji*
Damian Kwapien	IWE	C
Andrzej Gieron	IWE	C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 poziom B, S lub C

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103